



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 27700.1—2011

GB/T 27700.1—2011

## 有质量评定的声表面波(SAW)滤波器 第1部分:总规范

Surface acoustic wave(SAW) filters of assessed quality—  
Part 1: Generic specification

(IEC 60862-1:2003,MOD)

中华人民共和国  
国家标准  
有质量评定的声表面波(SAW)滤波器  
第1部分:总规范  
GB/T 27700.1—2011

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 2.25 字数 63 千字  
2012年6月第一版 2012年6月第一次印刷

\*  
书号: 155066·1-45108 定价 33.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 27700.1—2011

2011-12-30 发布

2012-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 概述 .....	1
1.1 范围 .....	1
1.2 规范性引用文件 .....	1
1.3 优先顺序 .....	2
2 术语和定义、单位和符号及特性推荐值 .....	3
2.1 概述 .....	3
2.2 术语和定义 .....	3
2.3 标称和特性的推荐值 .....	10
3 标志 .....	13
3.1 声表面波滤波器的标志 .....	13
3.2 包装标志 .....	13
4 质量评定程序 .....	13
4.1 初始制造阶段 .....	13
4.2 结构相似元件 .....	13
4.3 分包 .....	13
4.4 装入元件 .....	13
4.5 制造厂批准 .....	13
4.6 批准程序 .....	14
4.7 能力批准程序 .....	14
4.8 鉴定批准程序 .....	15
4.9 试验程序 .....	15
4.10 筛选要求 .....	15
4.11 返工和返修 .....	15
4.12 证明合格的试验记录 .....	15
4.13 延期交货 .....	15
4.14 交货放行 .....	15
4.15 不检查的参数 .....	16
5 试验和测试程序 .....	16
5.1 概述 .....	16
5.2 试验和测试条件 .....	16
5.3 外观检验 .....	17
5.4 尺寸检验和规检程序 .....	17
5.5 电性能测试 .....	17
5.6 机械及环境试验 .....	24
5.7 寿命试验程序 .....	28
附录 A (资料性附录) 本部分与 IEC 60862-1:2003 总规范技术性差异及其原因 .....	29

表 A.1 (续)

本部分的章条号	技术性差异	原因
5.6.3.1	<p>原文中试验 C:应在(235±5)℃的温度下浸渍(2±0.2)s。</p> <p>改为:铅锡焊料焊槽法应在 235℃±5℃的温度下浸渍 2 s±0.2 s;无铅焊料焊槽法的试验应按 IEC 60068-2-58:2004 的规定</p>	<p>由于原文中引用的 IEC 60068-2-58:1999 标准中未涉及无铅焊料,根据目前环境保护的需要,国内已广泛使用无铅焊料。因此,本规范按 IEC 60068-2-58:2004 的标准内容进行了增加。由于 IEC 60068-2-58:2004 在“焊槽法”基础上增加了“回流焊法”,并增加了无铅焊料的相关材料成分及试验方法</p>
5.6.3.2	<p>原文中试验 C:应在(260±5)℃的温度下浸渍(10±1)s。</p> <p>改为:铅锡焊料焊槽法应在 260℃±5℃的温度下浸渍 10 s±1 s;无铅焊料焊槽法的试验应按 IEC 60068-2-58:2004 的规定</p>	

## 前 言

GB/T 27700《有质量评定的声表面波(SAW)滤波器》分为以下几个部分:

- 第 1 部分:总规范;
- 第 2 部分:使用指南;
- 第 3 部分:外形尺寸。

本部分是 GB/T 27700 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分修改采用 IEC 60862-1:2003《有质量评定的声表面波(SAW)滤波器 第 1 部分:总规范》(英文版)。

本部分对 IEC 60862-1:2003 做了一些技术修改,有关技术性差异已编入正文中并用垂直单线标识在它们涉及的条款的页边空白处。在附录 A 中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

此外,本部分还对 IEC 60862-1:2003 进行了如下编辑性修改:

- a) 删除 IEC 标准的前言;
- b) 将本部分中规范性引用文件的部分 IEC 60068 相关标准改用我国与之对应的 GB/T 2421 及 GB/T 2423 代替;
- c) 原文中第 2 章的标题未包含 2.3 的内容,因此将该章标题增加“特性推荐值”。

本部分由中华人民共和国信息产业部提出。

本部分由全国频率控制和选择用压电器件标委会(SAC/TC 182)归口。

本部分起草单位:中国电子科技集团公司第二十六研究所。

本部分主要起草人:张晓梅、陈小兵、母开明、胡瑛、白健。